



**پارسیفام**  
تولید کننده انواع رنگ و پوشش



**Parsifam**  
Paints & Coatings



## دستور مصرف رنگ های سالید گلس فلیک اپوکسی

### Parsiglass 4517B-1

نظر به اینکه مصرف رنگهای دوجزئی نسبت به رنگهای یک جزئی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد .

لذا ، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد :

( ۱ ) در هنگام اعمال رنگ دمای محیط و سطح کار کمتر از ۱۰ و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد .

( ۲ ) در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.

( ۳ ) در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ۸۰٪ نباشد.

( ۴ ) سطح زیر کار باید از هر گونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و رنگهای قدیمی زدوده شده باشد.

( ۵ ) سطح مناسب برای اعمال رنگ حداقل تا استاندارد بین المللی SA 2½ سند بلاست شده باشد و پروفایل مناسب ۱۰۰-۸۰ میکرون توصیه می گردد .

( ۶ ) چنانچه رنگ بر روی هولدینگ پرایمر اعمال می گردد ، سطح پرایمر باید از هر نوع آلودگی ، چربی و رطوبت پاک باشد.

( ۷ ) قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاههای اعمال رنگ ، باید از هر گونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند.

در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد.

( ۸ ) محصولات دوجزئی این شرکت بصورت دوقلو یعنی یک حلب رنگ پایه و یک گالن هاردنر مربوطه بسته بندی و

ارسال می گردند.

( ۹ ) قبل از استفاده کردن هاردنر ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی مجهز به تیغه هلیکایی ، کاملاً

بهم می زنید تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت شود ( در حدود ۳ دقیقه) سپس یک گالن هاردنر H-4517B-1 را کاملاً به یک

حلب رنگ 4517B-1 اضافه نمائید، رنگ و هاردنر را مخلوط نمائید تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر

مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید.

( ۱۰ ) زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر ( Pot life ) در ۲۰ درجه سانتیگراد ، در حدود ۱ ساعت می باشد ، لذا تأکید

می گردد که مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد . چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل

تهیه از یک حلب رنگ و هاردنر می باشد. بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ 4517B-1 معادل ۲۰۰ گرم هاردنر

H-45178-1 در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و سپس به خوبی مخلوط و مصرف نمایید. تا حد امکان از

افزایش تینر به مخلوط خودداری گردد، در صورت نیاز تا ۵٪ ( پنج درصد ) افزایش تینر 404 امکان پذیر است.

دفتر مرکزی و کارخانه : تهران ، شهریار ، جاده باتری سازی نور ، کیلومتر ۶ کد پستی : ۳۳۵۷۷۳۱۴۷۹ تلفن : ۶۶-۰۶۶۰۶۵۷۶۴۹۶۰ (۰۲۱) شماره : ۶۵۷۶۴۹۶۹ (۰۲۱)  
دفتر تهران : خیابان ملاصدرا ، شیرازی جنوبی ، سامان ، پلاک ۵۷ ، واحد A3 کد پستی : ۱۴۳۵۸۵۴۸۴۸ تلفن : ۷۱-۰۷۱-۸۸۰۶۴۵۷۰ (۰۲۱) شماره : ۸۸۰۶۴۵۶۹ (۰۲۱)

[www.parsifam.com](http://www.parsifam.com)

[parsifam@yahoo.com](mailto:parsifam@yahoo.com)

[info@parsifam.com](mailto:info@parsifam.com)

Factory: 6<sup>th</sup> km, Noor Battery Road, Shahriar/ Iran. Postal Code: 3357731479 Tel: (021) 65764 960-66 Fax : (021) 65764969 & Head Office  
Tehran Office: Apt #A3. No. 57, Saman St., South Shirazi , Molla Sadra Ave. ,Tehran/Iran Postal Code : 1435854848 Tel:(021)88064570-71 Fax : (021) 88064569



**Parsifam**  
Paints & Coatings



**توجه :** زمان عمر مفید مخلوط رنگهای دوجزئی با افزایش دما کاهش چشمگیری پیدا می کنند بنابراین در صورت بالا بودن دما بخصوص در مناطق گرمسیری و در فصل گرما این زمان به سرعت کاهش پیدا کرده و چنانچه مشاهده گردید که رنگ بسیار غلیظ و حالت ژل پیدا نموده است از مصرف آن باید خودداری گردد.

**\*\*\* از افزایش و یا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده اکیداً خودداری فرمائید، زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.**

(۱۱) ضخامت پیشنهادی برای اعمال این رنگ ۵۰۰-۱۵۰۰ میکرون میباشد که توصیه می گردد به منظور دستیابی به نتایج مطلوب و بهتر و جلوگیری از حبس حلال این ضخامت طی دو تا سه مرحله اعمال گردد (۲ تا ۳ لایه ۵۰۰-۲۵۰ میکرونی)  
(۱۲) زمان خشک شدن رنگ با افزایش و کاهش دما و ضخامت رابطه مستقیم دارد بنابراین در صورت کاهش دما و یا زیادی ضخامت زمان خشک شدن طولانی تر می شود.

**توجه :** رعایت حداکثر زمان پوشش مجدداً اعمال لایه بعدی در اینگونه رنگها بخصوص در فصل گرما از اهمیت بسزایی برخوردار بوده و بایستی بطور جدی رعایت گردد. پس برنامه ریزی عملیات رنگ آمیزی به موقع، قبل از شروع کار حتماً ضروری میباشد. برای کسب اطلاعات بیشتر پیشنهاد می گردد به Parsinote G کاتالوگ این شرکت مراجعه گردد. حداقل و حداکثر زمان اجرا لایه بعد بر اساس دماهای مختلف مطابق جدول ذیل می باشد:

Surface temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
Min.Interval (hrs )	36	20	16	12
Max. Interval (days )	7	5	4	1

**توجه :** در فصل گرما بخصوص در مناطق گرمسیری و یا مواردی که سازه های فلزی مستقیماً در مجاورت تابش نور خورشید قرار می گیرند، اجرای لایه بعدی گلس فلیک اپوکسی باید در حداقل زمان ممکن انجام گیرد در غیر اینصورت چسبندگی بین لایه ای بخوبی صورت نخواهد گرفت.

از طرفی در فصل سرما نیز با توجه به پایین بودن دمای محیط و دمای سطح بهتر است اجرای لایه بعدی با در نظر گرفتن میزان کاهش دما صورت گیرد. چنانچه دمای متوسط هوا حدوداً ۱۵-۱۰ درجه باشد؛ اجرای لایه بعدی تا زمانی که امکان تردد (Walking) بر روی رنگ وجود داشته باشد؛ توصیه می گردد .

دفتر مرکزی و کارخانه : تهران ، شهریار ، جاده باطری سازی نور ، کیلومتر ۶ کد پستی : ۳۳۵۷۷۳۱۴۷۹ تلفن : ۶۶-۶۵۷۶۴۹۶۰ (۰۲۱) ۶۵۷۶۴۹۶۹ (۰۲۱) نمابر : ۶۵۷۶۴۹۶۹ (۰۲۱)  
دفتر تهران : خیابان ملاصدرا ، شیرازی جنوبی ، سامان ، پلاک ۵۷ ، واحد A3 کد پستی : ۱۴۳۵۸۵۴۸۴۸ تلفن : ۷۱-۸۸۰۶۴۵۷۰ (۰۲۱) نمابر : ۸۸۰۶۴۵۶۹ (۰۲۱)

[www.parsifam.com](http://www.parsifam.com) [parsifam@yahoo.com](mailto:parsifam@yahoo.com) [info@parsifam.com](mailto:info@parsifam.com)  
Factory: 6<sup>th</sup> km, Noor Battery Road, Shahriar/ Iran. Postal Code: 3357731479 Tel: (021) 65764 960-66 Fax: (021) 65764969 & Head Office  
Tehran Office: Apt #A3. No. 57, Samaan St., South Shirazi, Molla Sadra Ave., Tehran/Iran Postal Code: 1435854848 Tel: (021) 88064570-71 Fax: (021) 88064569



**پارسیفام**  
تولید کننده انواع رنگ و پوشش



**Parsifam**  
Paints & Coatings



**\*\* در صورت نیاز به اجرای رنگ در دمای بالا ۴۰ درجه برای افزایش زمان pot life مخلوط رنگ و هاردنر از ظرف یخ محصور شده (ژاکت یخ) برای نگهداری ظرف رنگ استفاده شود. در غیر اینصورت رنگ آمیزی بدلیل کاهش شدید زمان pot life در دماهای بالای ۴۰ درجه مجاز نمی باشد.**

۱۲- از دستگاه ایرلس با نسبت ۱:۴۵ به بالا استفاده گردد. اندازه (قطر) نازل مصرفی از ۰/۵۳ میلیمتر به بالا مناسب است. فیلتر دستگاه ایرلس قبل از شروع برداشته شود در غیر این صورت تجمع ذرات گلس فلیک در آن موجب اختلال در عمل خواهد شد. از آنجاییکه اعمال رنگهای بدون حلال و های سالیید در ضخامتهای بالا علاوه بر استفاده از کمپرسور و دستگاههای پاشش متناسب، نیازمند مهارت و تجربه کافی نقاش می باشد، پیشنهاد می گردد با توجه به گرانی رنگ مذکور حتماً اجرا توسط نقاشی که قبلاً سابقه اعمال این رنگها را داشته است صورت گیرد.

۱۳- دستگاه پاشش و متعلقات بلافاصله پس از اجرای رنگ توسط تینر T-404 حتما شستشو داده شوند.

۱۴- رنگ یک ماده شیمیایی است که ویسکوزیته آن با تغییرات دما متغیر خواهد بود، لذا پیشنهاد می گردد با شروع فصل سرما ( اوایل پاییز ) رنگ و هاردنر مصرفی در روز را حداقل ۴۸ ساعت قبل از مصرف در انبار گرم ۲۵ درجه سانتیگراد نگهداری کنید تا ویسکوزیته رنگ در اثر سرما بالا نرود .

۱۵- از آنجاییکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید.

دفتر مرکزی و کارخانه : تهران ، شهریار ، جاده باطری سازی نور ، کیلومتر ۶ کد پستی : ۳۳۵۷۷۳۱۴۷۹ تلفن : ۶۶-۰۶۵۷۶۴۹۶۰ (۰۲۱) نمابر : ۶۵۷۶۴۹۶۹ (۰۲۱)  
دفتر تهران : خیابان ملاصدرا ، شیرازی جنوبی ، سامان ، پلاک ۵۷ ، واحد A3 کد پستی : ۱۴۳۵۸۵۴۸۴۸ تلفن : ۷۱-۰۶۴۵۷۰ (۰۲۱) نمابر : ۸۸۰۶۴۵۶۹ (۰۲۱)

[www.parsifam.com](http://www.parsifam.com)

[parsifam@yahoo.com](mailto:parsifam@yahoo.com)

[info@parsifam.com](mailto:info@parsifam.com)

Factory: 6<sup>th</sup> km, Noor Battery Road, Shahriar/ Iran. Postal Code: 3357731479 Tel: (021) 65764 960-66 Fax : (021) 65764969 & Head Office  
Tehran Office: Apt #A3. No. 57, Saman St., South Shirazi , Molla Sadra Ave. ,Tehran/Iran Postal Code : 1435854848 Tel:(021)88064570-71 Fax : (021) 88064569